

Darbu sagatavošana fleksodrukai

Tehniskās prasības un rekomendācijas

Failu formāti

Drukas maketus lūdzam iesniegt šādos formātos:

- *.ai** (Adobe Illustrator CC vai zemākā versijā)
- *.pdf** (skat. piezīmi par sagatavošanu)
- *.eps**
- *.cdr** (CorelDraw X6 vai zemākā versijā)
- *.tif** (tikai gadījumos, ja dizains nesatur tekstus, simbolus, logotipus u.c. elementus, kam normāli būtu jābūt vektorgrafikā)
- *.psd**

Papildus lūdzam pievienot failu apskatei (preview) *.jpg formātā, ja iesniedzamais drukas fails nav PDF.

Failus mums var sūtīt uz e-pasta adresi: **dc@liepajaspapirs.lv**, uz mūsu ftp serveri: **80.232.238.114** (login: lprb, pasword: lprb, folderis 'Incoming'), kā arī izmantojot failu pārsūtīšanas servisu kā failiem.lv vai wetransfer.com.

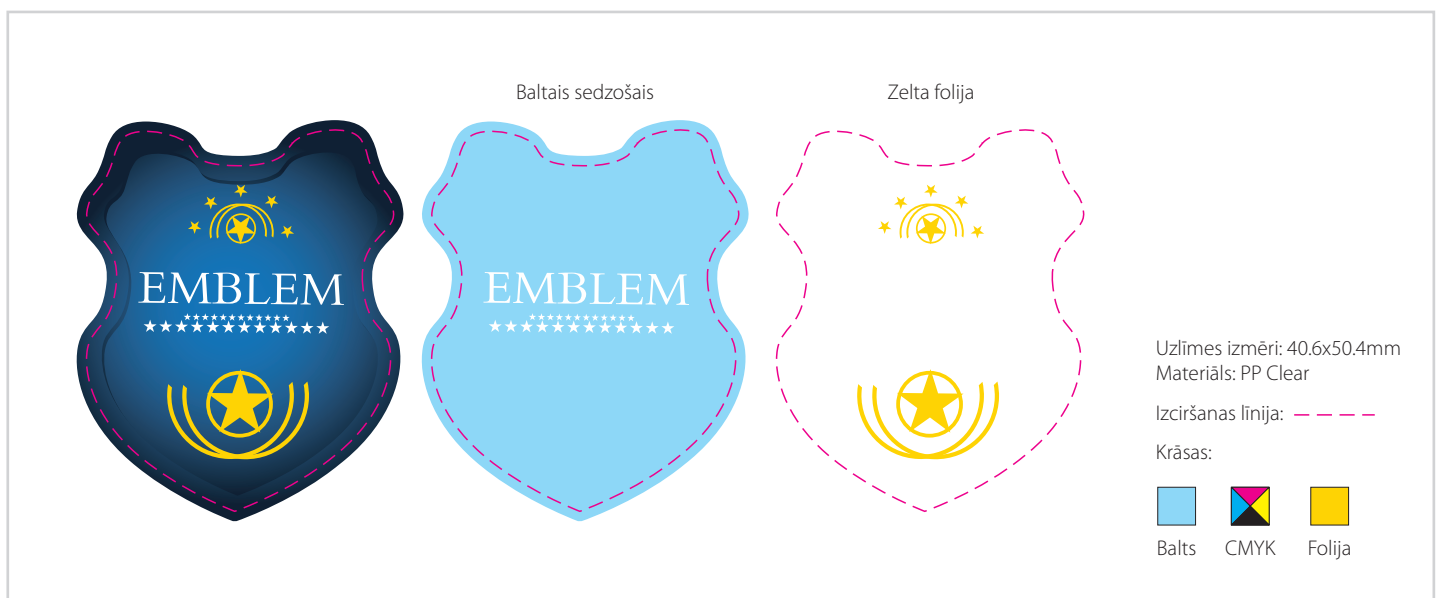
Darbu sagatavošana un noformēšana

Maketā drīkst būt izmantots tikai CMYK vai Grayscale krāsu modelis. Papildus izmantojamās tīrās krāsas no Pantone Matching System kataloga Solid Coated un Solid Uncoated. Ja darbu paredzēts drukāt uz caurspīdīgas plēves vai uz sudraba/zelta folijas materiāla, tad jānorāda baltā maskējošā krāsa. Tā ir jāizdala kā atsevišķa spot krāsa, kā arī tai jābūt izdalītai atsevišķā slānī (layer) vai vismaz blakus. Tieši tāpat ir jāizdala sietspiede, folijas aukstspiede/karstspiede, reljefspiede kā arī lakas forma, ja lakota netiek visa uzlīme.

Skaidri jānorāda izciršanas līnija uzlīmēm, paredzot pārklājumu ārpus izciršanas kontūras (bleed) vismaz 1.5 mm. Termosarukuma etiķetēm (shrink sleeves) pārklājums nav nepieciešams, taču kontūru vēlams norādīt vienalga.

Blakus jānorāda informācija par darbā izmantotajām krāsām, uzlīmes izmēri, kā arī cita būtiska informācija, kas mums būtu jāņem vērā, sagatavojot darbu drukai.

* Piemērs



*PDF no Adobe Illustrator
Izvēlamies presetu [Illustrator default].

*PDF no CorelDraw:
File -> Publish to PDF;
Dialoga logā "PDF style:" jāizvēlas "PDF for Editing"; Nospiežot pogu "Settings...", šķirklī "General", izvēlnē "Compatibility:" jāizvēlas jaunākā iespējamā PDF versija. (CorelDraw X3 tā ir Acrobat 6.0; CorelDraw X5 tā ir Acrobat 9.0)

*PDF no citām grafiskajām programmām:
Izvēlamies presetus 'Press Quality', 'For Editing' vai tamlīdzīgu, kas nodrošina maksimālu kvalitāti.

* Nekādā gadījumā nevajag izmantot novecojušus PDF/A vai PDF/X standartus, kas neatbalsta caurspīdīgus objektus (transparencies).

* Nav pieļaujama RGB krāsu modeļa izmantošana iesniegtajos drukas darbos.

* Maksimālais izmantojamo drukas sekciju skaits ir 9, ieskaitot lakošanu. Taču, ja darbs ir ar rotācijas sietspiedi, tad maksimālais sekciju skaits ir 8, ieskaitot pašu sietspiedes sekciju. Pēcprārdē vēl ir iespējams 2 sekcijās drukāt sietspiedi un 2 sekcijās karstspiedi un reljefspiedi.

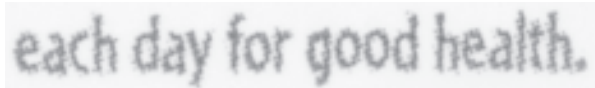
Ilustrācijas un rastra grafika

Rastra ilustrācijām ir jābūt vismaz 300dpi izšķirtspējā. Izmantojamie krāsu modeļi - CMYK, Grayscale, Pantone C, Pantone U. Izmantotās ilustrācijas jāpievieno papildus drukas failam, lai tām būtu iespējams veikt nepieciešamās korekcijas, kas raksturīgas floksodrukai. Tās var būt formātos *.psd, *.tif, vai *.eps.

Teksti

Iesniedzamajā failā visiem tekstiem jābūt pārvērstiem līnijās (create outlines, convert to curves). Taču, ja darbam paredzami teksta labojumi, tad papildus jāiesniedz arī atvērts fails un jāpievieno visi izmantotie fonti (*.ttf vai *.otf, kas izmantojami Windows sistēmās). Minimālais šrifta lielums ir 4 pt tekstiem 1 krāsā un 100% aizpildījumā. Mazi teksti nekādā gadījumā nedrīkst būt rastrēti.

each day for good health. Rastrēts teksts



Rastrēts teksts 400% palielinājumā

Calories From Fat 70

Vektorgrafikas teksts 400% palielinājumā

Svītrkodi un QR kodi

Svītrkodiem jābūt vienā krāsā 100% aizpildījumā. Par svītrkodu un QR kodu pareizību atbild maketa iesniedzējs un tiem jāatbilst standartu prasībām gan pēc izmēra, gan izmantotās krāsu shēmas.

Fleksodrukai raksturīgākie ierobežojumi

Sagatavojot dizainus būtu jāņem vērā arī fleksodrukas atšķirības no ofsetdrukas. Elastīgu formu izmantošana un druka uz vairākslāņu materiāliem nosaka ierobežojumus krāsu savietojuma precizitātei un minimālajam punkta izmēram. Maksimālo kvalitāti iespējams sasniegt, ja jau dizaina izstrādes procesā tiek ņemtas vērā šīs īpatnības.

Uz iespiedplātes ir iespējams izgatavot 1% vai 2% rastra punktu, taču šis punkts uz nodrukātā materiāla var pieaugt pat līdz 5-10%, arkarībā no izmantotās formas elastības, apdrukājamā materiāla īpašībām un vairākiem citiem faktoriem.

Šis efekts visvairāk ir redzams gradientu aizpildījumos vai ēnās (drop shadows), kur aizpildījums dizainā beidzas pie 0%, taču pie drukas tas apraujas ar skaidri izteiktu robežu pie 5-10%.

GRADIENTS DIZAINĀ



Lineārs gradients, 100% - 0%



Radiāls gradients, 75% - 0%

NODRUKĀTAIS GRADIENTS



Lineārs gradients, 100% - mazākais punkts



Radiāls gradients, 75% - mazākais punkts

Modernizējot formu izgatavošanas procesu, esam spējuši panākt ievērojamus uzlabojumus šajā jomā, un minimizējuši augstāk aprakstītos negatīvos efektus.

Ja dizaina sagatavošanas procesā rodas kādas neskaidrības, kas saistītas ar darba sagatavošanu fleksodrukai, pie mums vienmēr var vērsties pēc konsultācijas šajos jautājumos. Mēs visi esam ieinteresēti vislabākā rezultāta iegūšanā un kopīgiem spēkiem varam to sasniegt!

* Eksportējot uz PDF dažreiz gadās, ka ilustrācijas tiek sacirstas sīkos gabaliņos. Tas notiek, ja tiek izvēlēti nepareizi PDF uzstādījumi. Šādus failus mēs nevaram pieņemt, jo tad nav iespējams veikt nepieciešamās korekcijas.

* Sīkiem, smalkiem tekstiem (mazāki par 12 pt) vēlams izmantot tikai vienu 100% krāsu. Pretējā gadījumā nodrukātais teksts var izrādīties grūti lasāms krāsu nobīžu dēļ.

* Lai pie drukas Pantone krāsa atbilstu katalogam, to drukā ar lielu krāsas uznesumu. Tādēļ, ja dizainā paredzēts izmantot gan 100% aizpildījuma laukumus, gan rastru, tad rastru vēlams izdalīt uz atsevišķas iespiedformas. Pretējā gadījumā vai nu krāsa īsti neatbildīs kataloga tonim (tā būs gaišāka), vai arī rastrs būs vietām aizķipsis un nevienmērīgs. Īpaši tas attiecas uz metālkiskajām zelta un sudraba krāsām (P871-P877), ko vispār ir ieteicams izmantot tikai 100% aizpildījumā.

* Minimālais vienkrāsu līnijas biezums 100% aizpildījumā nedrīkst būt mazāks par 0.12 mm. Līnijām vairākās krāsās vai rastrā nevajadzētu būt tievākām par 0.4 mm.

* Sietspiedē mazākais drukājams elements nedrīkst būt mazāks par 0.12mm. Ja paredzēts izmantot taktilo sietspiedes laku, tad mazākais objekts nedrīkst būt mazāks par 0.5 mm. Taktīlai lakai ar palielinātu reljefu mazākais elements nedrīkst būt mazāks par 1-1.5 mm.